

LOGISTICA: **SunChemical®**

AZIENDA/CLIENTE

“**SUN CHEMICAL**, è il più grande produttore di inchiostri, di stampa e di pigmenti al mondo. Si può definire come il fornitore principale di materiali per l’imballaggio, la pubblicazione, i rivestimenti, le plastiche, i mercati cosmetici, ed altri prodotti industriali.

La Sun Chemical raggiunge oltre 11.000 impiegati e riesce a soddisfare clienti in tutto il mondo”.



Deposito cisterne all'interno dell'azienda

BISOGNO/PROBLEMA DI SUN CHEMICAL

Sun Chemical possiede e gestisce il movimento per tutta Europa di 1700 cisterne che transitano dai due centri di produzione di Caleppio e Terat passando dai magazzini logistici, sedi di lavaggio e sedi di omologazione, fino al cliente finale che fa sempre parte della Corporation Sun Chemical.

La necessità del nostro cliente era quella di riuscire a trovare un sistema in grado di poter effettuare l’anagrafica e la tracciabilità di ogni singola cisterna, in tutto il suo ciclo di vita, in modo automatico.

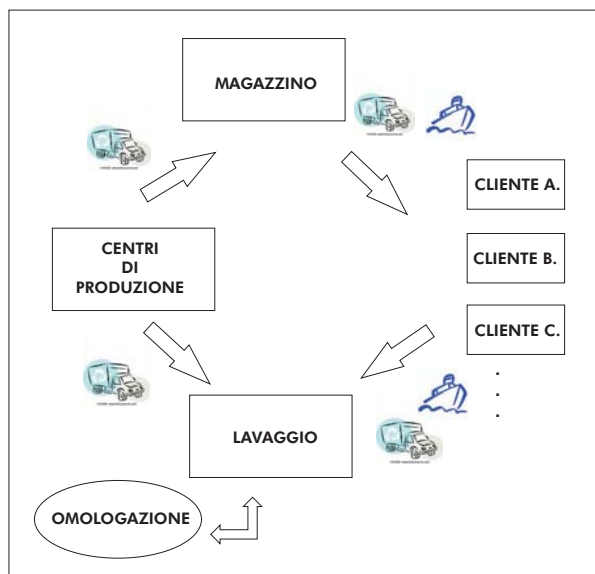
SOLUZIONE IMPLEMENTATA

La soluzione implementata da A.M.E. è stata quella di dotare ogni cisterna di un TAG attivo read&write e ogni varco d’ingresso e di uscita di illuminatori. Questi strumenti collegati ad una rete gestiscono tutti i dati informativi di ogni singola cisterna in tempo reale direttamente dalla sede centrale di Calappio.

Ogni volta che una cisterna passa attraverso il varco illuminato, alla sede centrale di controllo vengono inviati i seguenti dati:

- ID cisterna
- Anagrafica mittente e destinatario
- Data ora e luogo d’ingresso o di uscita
- Dati aggiuntivi definiti dall’azienda (sul TAG read& write)

Con questo sistema si può effettuare una tracciabilità precisa e sicura del percorso delle cisterne, si può sapere dove sono e quanto tempo rimangono in un stabilimento, se necessitano di un omologazione (scadenza) o di un lavaggio o di un ritiro e tutto viene monitorato automaticamente in tempo reale. Una volta effettuato l’accesso i dati vengono inviati simultaneamente al software tramite la rete o in caso di scadenze con invio di mail.



Ciclo di vita della cisterna



BENEFICI/VANTAGGI

I vantaggi di cui ha potuto usufruire Sun Chemical dopo l’implementazione del sistema EGOpro sono state:

- Eliminazione dell’errore umano, tutto automatizzato;
- Ottimizzazione della gestione ritiro cisterne;
- Localizzazione continuativa delle cisterne (tracciabilità);
- Eliminazione della perdita di cisterne
- Eliminazione di ritardi per l’omologazione delle cisterne;
- Modalità di funzionamento WEB;
- Completa integrazione con il sistema operativo SAP.

**PRODOTTI UTILIZZATI PER L'APPLICAZIONE
SUN CHEMICAL**



PLX2850-RW CPU

Lettore Dual Frequency Read/Write con CPU integrata, con accesso a canale per multilettera. Integra la sezione di illuminazione (2,45 GHz) e quella di ricezione (433 MHz).



P LX 1054QDHD-RW

Transponder R&W Heavy Duty

ANTENNA DIRETTIVA

Antenna esterna 433 MHz con staffa di supporto e 3 mt. di cavo.



SOFTWARE DI GESTIONE: INKTRACK

La potenzialità e la flessibilità di EGOpro è fondamentale e rende questo prodotto/sistema predisposto per poter essere applicato in ogni tipo di settore e AME ha le possibilità sia tecniche che progettuali per creare soluzioni ad hoc adattando il proprio sistema alle esigenze/richieste del cliente.

Possiamo affermare che le applicazioni nelle quali al momento AME è inserita ed ha anni di esperienza alle spalle oltre al controllo accessi, come si può vedere da questa applicazione, sono quelle dei settori: della sicurezza, del controllo accessi veicolare e personale, della gestione flotte, della grande distribuzione, della logistica, degli eventi congressuali, del cronometraggio in gare sportive, della gestione porti, della sicurezza sul lavoro e dell'home, buiding e factory automation.